Паяльная платформа IRDA-WELDER T862

Содержание:

Описание 1
Технические характеристики 2
Комплектация 2
Детали паяльной платформы T862 3
(1) Прибор целиком 3
(2) Передняя панель 4
(2) Задняя панель 4
(3)Инфракрасная лампа 5
Сборка инфракрасной паяльной платформы 5
Эксплуатация инфракрасной паяльной платформы 7
Уход за прибором 9

Описание

- В отличие от ремонтных станций работающих с использованием потока горячего воздуха данная паяльная платформа IRDA-WELDER T862 работает с источником инфракрасного излучения и оптикой, благодаря чему нагрев отдельных компонентов происходит не задевая другие.

- Технология инфракрасной пайки с функцией независимой диагностики и при помощи специальных линз, которые входят в комплект поставки.
- Благодаря инфракрасному излучению легко переставлять, снимать и производить ремонт компонентов.
- Паяльная платформа имеет систему предварительного нагрева мощностью 600Вт, площадь до 80×120 мм.
- Лампы инфракрасного нагрева служат долго и легко заменяются.
- Задаваемая температура контролируется процессором и имеет обратную связь с термопарой.
- Встроенный регулируемый экран для защиты зрения от инфракрасного излучения.
- Подходит для работы со всеми компонентами, особенно с микрокомпонентами BGA.
- Данная паяльная платформа также имеет паяльник с контролем температуры и подставку под паяльник.
- Для проведения пайки и демонтажа, а также ремонта компонентов размером 18×18 см. не нужны дополнительные паяльные инструменты.

Технические характеристики

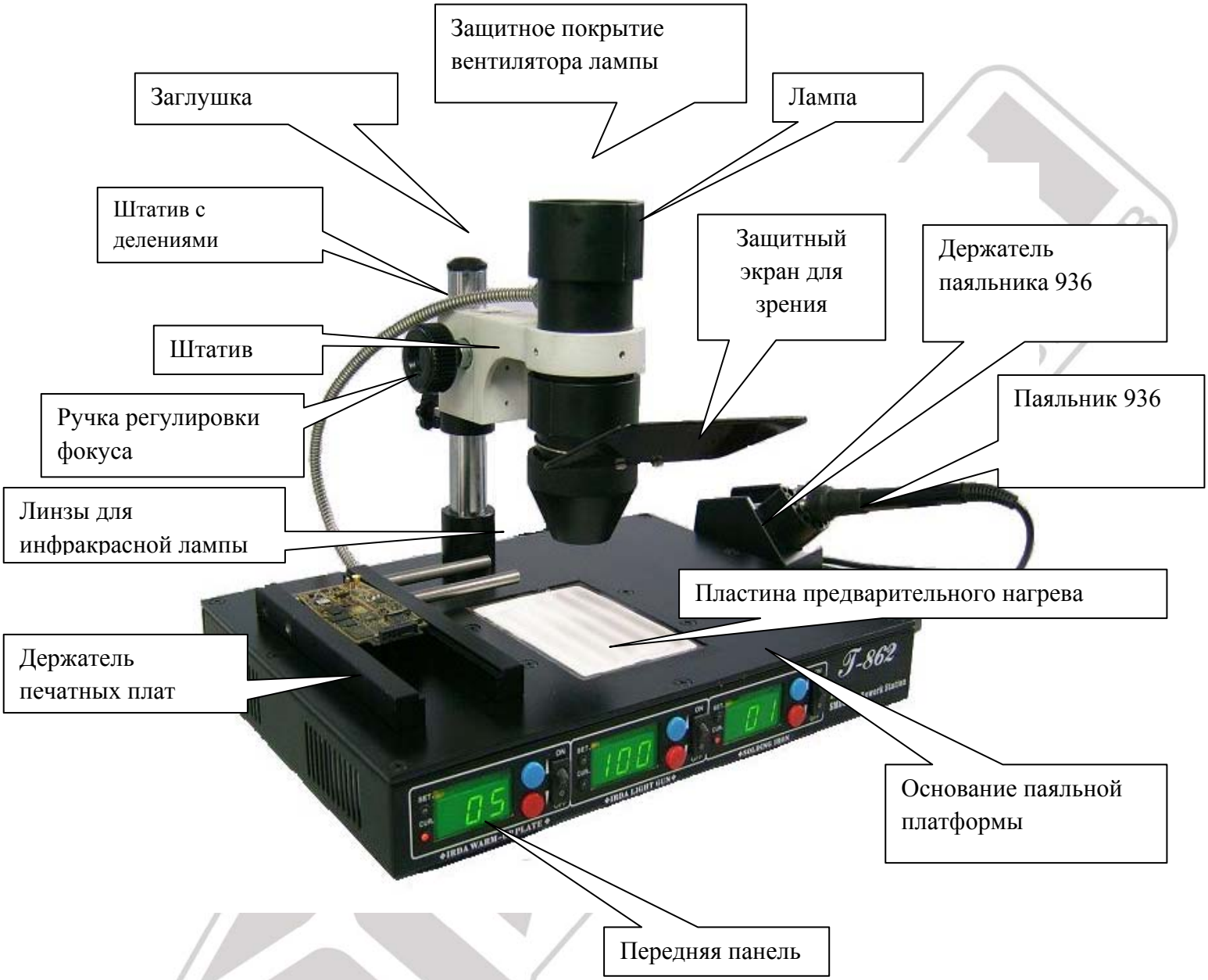
Рабочее напряжение	220В/50Гц АС 110В/60Гц АС
Выходная мощность	600Вт
Регулируемая температура корпуса инфракрасной лампы	100°С-350°С
Регулируемая температура системы предварительного нагрева	60°С-200°С

Комплектация

Описание	Кол-во
Основание паяльной платформы	1
Держатель печатных плат	1
Нагревающийся паяльник 936	1
Подставка под нагревающийся паяльник 936	1
Корпус лампы и линзы (Диаметр 28 мм)	1
Экран для защиты зрения (фильтр инфракрасного излучения)	1
Штатив с делениями	1
Держатель фокусирующего устройства	1
Ручка регулировки держателя фокусирующего устройства	1
Крепежная гайка для держателя фокусирующего устройства	1
Неподвижное кольцо	1
Крепежная гайка неподвижного кольца	1
Шнур питания 110В\200В	1
Предохранитель 5 мм, 10А 250В АС (запасной)	1

Детали паяльной платформы T862

(1) Прибор целиком



(2) Передняя панель

Экран, отображающий температуру пластины предварительного нагрева

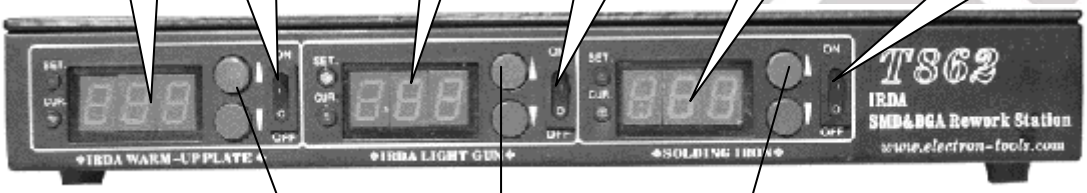
Экран, отображающий максимальную температуру инфракрасной лампы

Экран, отображающий температуру паяльника 936

Переключатель предварительного нагрева

Переключатель инфракрасной лампы

Переключатель паяльника



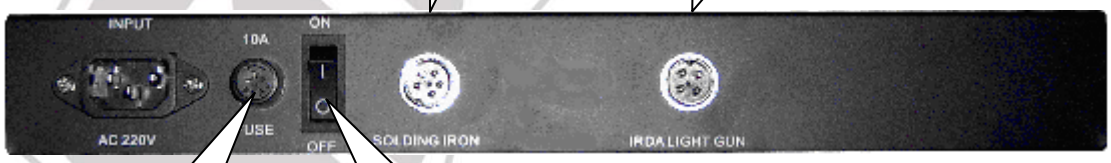
Кнопки ввода температурных установок

(2) Задняя панель

Разъем для универсального шнура питания

Разъем для паяльника 936

Разъем для корпуса лампы

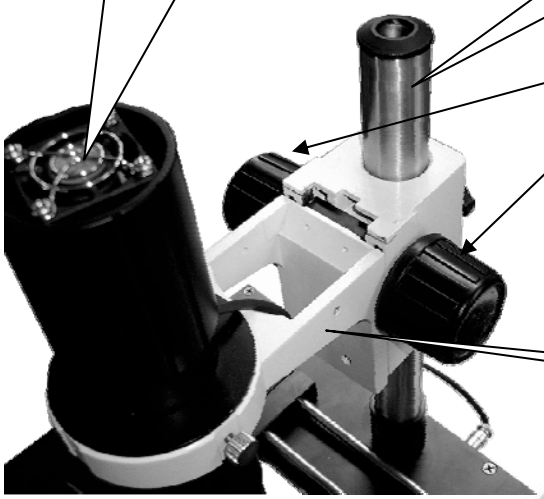


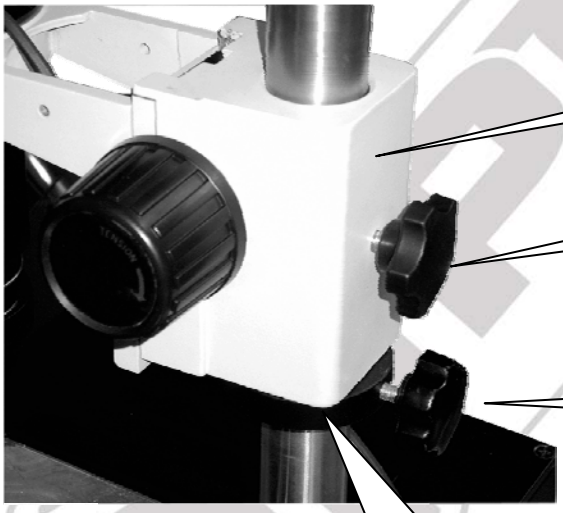
Предохранитель

Переключатель основного питания

(3)Инфракрасная лампа

(Ручки регулировки фокуса и др.)





Сборка инфракрасной паяльной платформы

1. Распакуйте и выньте два основных элемента и дополнительные элементы.
Примечание: головка инфракрасного нагревателя, опора корпуса и комплект фокуса устанавливаются на основу позже.
2. Убедитесь в том, что все части платформы на месте.

3. Установите штатив с делениями. Вначале ослабьте затягивающий винт держателя фокуса, а затем установите штатив с делениями следующим образом:

4. Установите неподвижное кольцо. Сначала ослабьте затягивающий винт неподвижного кольца, установите неподвижное кольцо как показано на рисунке и затяните винт.

5. Полная сборка
   - Ослабьте затягивающий винт держателя фокуса
   - Установите штатив с делениями в держатель и поворачивайте его как показано на рисунке.
   - Поворачивайте затягивающий винт держателя фокуса для фиксации держателя фокуса.
   - Удалите защитную пленку с фильтра.

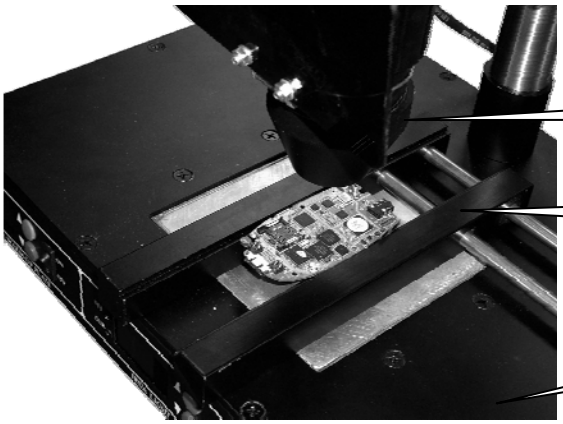
.

6. Установите инфракрасную лампу и паяльник 936 на основу паяльной платформы.

- Установите контакт в соответствующий разъем.
- Для фиксации вращайте вправо.

7. Установите защитный фильтр для зрения.

Эксплуатация инфракрасной паяльной платформы



1. Вскройте прибор

a. Проверьте исправность соединительной проводки корпуса лампы и паяльника 936.

b. Подключите кабель питания к задней панели.

c. Убедитесь в том, что все кнопки на передней панели отключены.

d. Установите переключатель питания AC на задней панели в положение ON (вкл.)

e. Дождитесь, пока закончится режим самотестирования при включении питания.

f. На дисплее, показывающем температуру, появится последняя установка.

g. Установите подставку для печатных плат на подвижную опору и расположите вблизи фокуса инфракрасного излучения.

h. Установите систему инфракрасного излучения, расстояние между компонентами на подставке для печатных плат и линзами должно быть 20-30 мм.

i. Включите две кнопки контролирующие пластину предварительного нагрева и систему освещения.

j. Установите температуру лампы в зависимости от размера микросхемы.

Если площадь микросхемы менее 15 мм×15 мм, то температура лампы инфракрасного нагрева должна быть около 240-300°C.

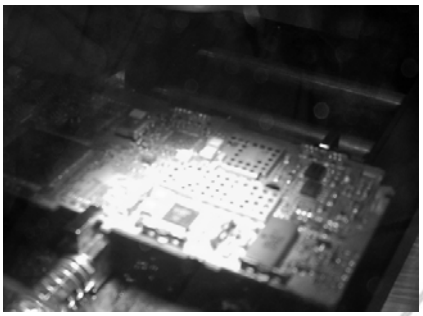
Если площадь микросхемы менее 25 мм×25 мм, то температура лампы инфракрасного нагрева должна быть около 300-350°C. Т.к. источник инфракрасного излучения направлен напрямую, необходимо следить за временем, чтобы не повредить микросхему.

Внимание: Сначала необходимо включить пластину предварительного нагрева, затем подождать 3-5 мин. для стабилизации температуры и выбрать размер нагревателя, максимальный размер 30 мм, а минимальный 15 мм. Корпус лампы обычно располагается на расстоянии 20-30 мм от микросхемы.

Внимание:

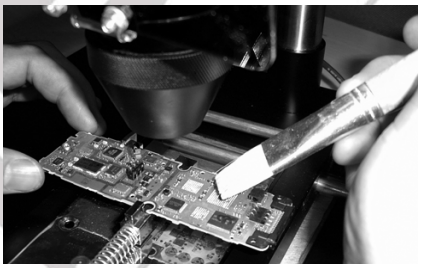
1. Источник инфракрасного излучения направлен напрямую, необходимо следить за временем, чтобы не повредить микросхему.
2. Удаление и перестановка печатных плат.

a. Установите печатную плату для печатных плат.
b. Включите пластину предварительного нагрева и установите температуру.
c. Включите лампу инфракрасного излучения, отрегулируйте температуру (температура должна подходить для плавления припоя), направьте инфракрасное излучение на микросхему.

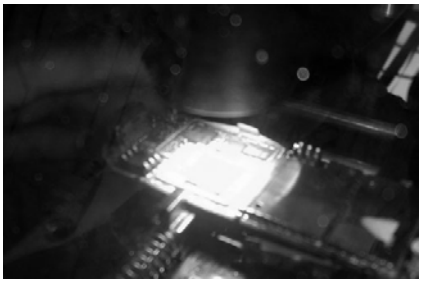


d. Когда припой расплавится, удалите микросхему при помощи пинцета.

3. Как паять микросхему.
a. Очистите поверхность при помощи кисточки



b. Затем положите шарик припоя и пластину флюса на поверхность.
c. Включите пластину предварительного нагрева и установите температуру
d. Включите лампу инфракрасного излучения, отрегулируйте температуру(температура должна подходить для плавления припоя), направьте инфракрасное излучение на микросхему.



e. Подождите, пока лампа инфракрасного излучения нагреет флюс и шарики припоя. При помощи пинцета или вакуумного устройства установите микросхему в нужное положение. После охлаждения микросхемы поднимите подставку для печатных плат и проверьте все ли в порядке, при необходимости повторите процедуру.

4. Использование нагревательного паяльника 936:

Паяльник можно использовать отдельно, но при этом он должен быть подключен к основе. Если компонент слишком малого периметра, то достаточно использовать паяльник. Включите паяльник 936 и установите температуру.

Уход за прибором

✓ Следите за тем, чтобы вентилятор, охлаждающий лампу, не забивался и был чистым.
✓ Смазывайте держатель фокуса и штатив с делениями небольшим количеством машинного масла.

Внимание:
Инфракрасное излучение имеет высокую температуру, поэтому при работе с паяльной платформой не забывайте надевать защитные очки. После окончания работы с прибором не отключайте сразу питание, убедитесь в том, что корпус лампы остыл. Отключите питание, храните прибор в вентилируемом помещении.
Не используйте прибор в помещении с легко воспламеняющимися веществами.
Если вы не используете прибор, то отключите шнур питания.
Не позволяйте детям и лицам, не умеющим обращаться с прибором, трогать его когда он включен.